

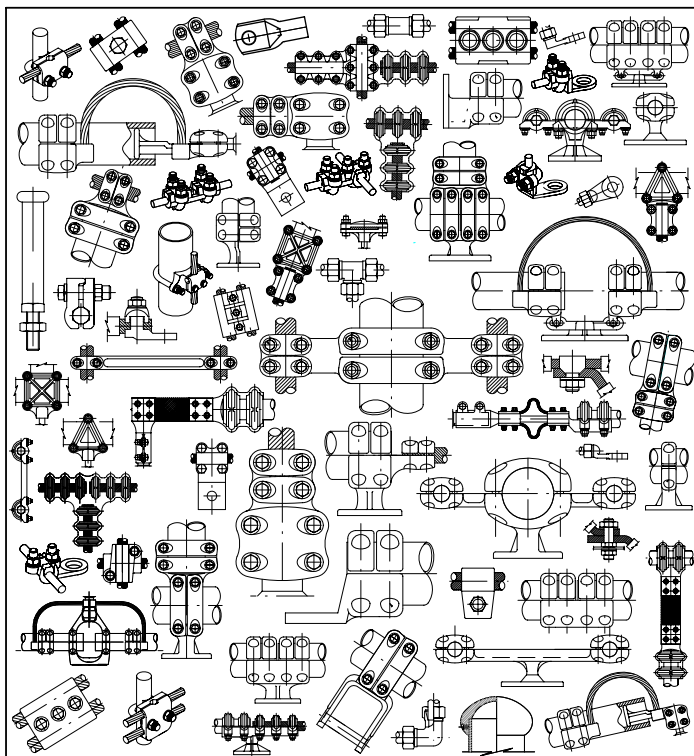
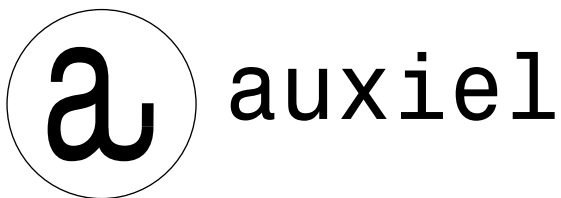


CONECTADORES ELÉCTRICOS

PARA EL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN
DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA

Material para puesta a tierra
Material para baja y media tensión
Material para alta tensión
Material para tensiones superiores a 220 Kv





FABRICANTE DESDE 1969

EDICIÓN 2012



CONSIDERACIONES GENERALES

DISEÑO

Para definir las características de los conectadores eléctricos destinados a líneas aéreas y subterráneas, así como los ensayos para asegurar un comportamiento satisfactorio nos ajustamos a las normas UNE 21-021-83 y NEMA CC 1 - 2009

MATERIALES EMPLEADOS

Para las uniones de conductores de cobre empleamos las aleaciones de cobre CB491K y CC491K según la norma UNE EN 1982 - 2009

Para las uniones de conductores de aluminio empleamos la aleación de aluminio EN AC - 42200 según la norma UNE - EN 1706 - 2011

Para P. a T. y conductores de cobre también empleamos las aleaciones de cobre CW614N y CW617N según norma UNE - EN 12420 - 2000

Para las uniones de distinta naturaleza (Al - Cu) empleamos:

En A.T. la unión se realiza a través de una placa bimetálica montada en fábrica con apriete mediante tornillos y presiones reguladas. Esta unión queda debidamente sellada para asegurar la protección contra cualquier agente perturbador

En muy A.T. (220Kv) y superiores empleamos la técnica reconocida de ánodo masivo

FUNDICIÓN

Los cuerpos y abrazaderas de los conectadores eléctricos son modelados en arena o en coquilla según los casos y en primera fusión

TORNILLERIA

Todo los conectadores fabricados por Auxime connectors, S.L. llevan la tornillería de acero inoxidable calidad A2 según la norma UNE - EN ISO 4017 - 2001

GENERAL CONSIDERATIONS

DESIGN

To define the specifications of the electrical connectors for aerial and subterranean lines, and the tests to ensure satisfactory behaviour, we comply with norms UNE 21021-83 and NEMA no. CC 1- 2009

MATERIALS USED

For joints in copper conductors, we use copper alloys CB491K and CC491K, in accordance with norm UNE-EN 1982-2009

For joints in aluminium conductors we use the aluminium alloy EN AC -42200, pursuant to norm UNE- EN 1706-2011

For earthing and copper conductors we also use copper alloys CW614 and CW617N, in line with norm UNE- EN 12420-2000 (forged parts)

For joints on copper-aluminium conductors, recommends:

In HV the joint is made via a factory-mounted two-metal plate which is tightened using screws and adjusted pressures. This joint is thus duly sealed and ensures protection against any problematical agents.

In very HV and higher we use the recognised mass anode technique.

CASTING

The bodies and clamps on electrical connectors are cast in sand or coke, as required.

SCREWS

All the connectors manufactured by Auxime Connectors, S.L. have A2-quality stainless-steel screws, in accordance with norm UNE-EN ISO 4017-2001

CONSIDERATIONS GENERALES

CONCEPCION

Pour définir les caractéristiques des connecteurs électriques destinés aux lignes aériennes et souterraines, ainsi que les essais visant à garantir un comportement satisfaisant, nous nous conformons à la norme UNE 21-021-83 et NEMA N° CC 1-2009

MATERIEL UTILISE

Pour les raccords de conducteurs en cuivre, nous utilisons les alliages de cuivre CB49K et CC491K, conformément à la norme UNE- EN 1982-2009

Pour les raccords de conducteurs en aluminium, nous utilisons l'alliage d'aluminium EN AC-42200, conformément à la norme UNE- EN 1706-11

Pour le matériel de mise à la terre et les conducteurs en cuivre, nous utilisons également les alliages de cuivre CW614N et CW617N, conformément à la norme UNE-EN 12420-2000 (pièces forgées)

Pour les raccords de conducteurs en cuivre-aluminium recommande: En H.T., le raccord est fabriqué avec une plaque bimétallique montée en usine serré au moyen de vis et de pressions régulées. Ce raccord est dûment scellé pour assurer la protection contre tout type d'agent perturbateur

Connecteurs pour tension supérieur à 220 Kv, nous avons recours à la célèbre technique d'anode massif

FONDERIE

Les corps et brides des connecteurs électriques sont moulés dans du sable ou une coquille, selon les cas

VISSERIE

Tous les connecteurs fabriqués par Auxime connectors, S.L. sont équipés d'une visserie en acier inoxydable de qualité A2, conformément à la norme UNE- EN ISO 4017-2001

CONSIDERACIONES GENERALES

CALIBRES CABLE

Con el fin de simplificar al mínimo el número de piezas en las conexiones se han establecido unos calibres en función de los diámetros aparentes de acuerdo con la tabla siguiente:

| CALIBRE | Ø mm | | SECCION mm ² | |
|---------|---------|----|----------------------------|-----|
| | Al | Cu | Al | Cu |
| 05 | - | 5 | - | 16 |
| 10 | 13 | 13 | 107 | 95 |
| 15 | 18 | 18 | 202 | 185 |
| 20 | 24 | 24 | 354 | 304 |
| 25 | 30 | 30 | 563 | 507 |
| 35 | 36 | 36 | 766 | 760 |
| 40 | 40 | - | 963 | - |

PARES DE APRIETE

Recomendamos los siguientes pares de apriete:

| P. a T. y B.T. / M.T. | | A.T. | | MUY A.T. | |
|------------------------|--------------------|------------------------|--------------------|-----------|--------------------|
| TORNILLOS ABARCONES | PARES DE APRIETE | TORNILLOS ABARCONES | PARES DE APRIETE | TORNILLOS | PARES DE APRIETE |
| M-6 | 5 N m <> 0,5 m Kg | M-6 | 8 N m <> 0,8 m Kg | M-8 | 19 N m <> 1,9 m Kg |
| M-8 | 10 N m <> 1 m Kg | M-8 | 19 N m <> 1,9 m Kg | M-10 | 35 N m <> 3,5 m Kg |
| M-10 | 20 N m <> 2 m Kg | M-10 | 35 N m <> 3,5 m Kg | M-12 | 60 N m <> 6 m Kg |
| M-12 | 35 N m <> 3,5 m Kg | M-12 | 60 N m <> 6 m Kg | M-14 | 90 N m <> 9 m Kg |
| | | | | M-16 | 140 N m <> 14 m Kg |

Los pares de apriete no deben de exceder en ningún caso de los valores indicados en los cuadros y tendrán una tolerancia inferior al -10%

GENERAL CONSIDERATIONS

CABLES CALIBRES

To simplify the number of parts for connection, certain calibres have been established, in line with the apparent diameters, as per the following table:

| CALIBRE | Ø mm | | SECTION mm ² | |
|---------|---------|----|----------------------------|-----|
| | Al | Cu | Al | Cu |
| 05 | - | 5 | - | 16 |
| 10 | 13 | 13 | 107 | 95 |
| 15 | 18 | 18 | 202 | 185 |
| 20 | 24 | 24 | 354 | 304 |
| 25 | 30 | 30 | 563 | 507 |
| 35 | 36 | 36 | 766 | 760 |
| 40 | 40 | - | 963 | - |

TORQUE VALUES

Recommends the following torque values for its connectors:

| EARTHING MATERIAL / LOW AND MEDIUM - VOLTAJE MATERIAL | |
|---|--------------------|
| RING-CLAMP SCREWS | TORQUE VALUES |
| M-6 | 5 N m <> 0,5 m Kg |
| M-8 | 10 N m <> 1 m Kg |
| M-10 | 20 N m <> 2 m Kg |
| M-12 | 35 N m <> 3,5 m Kg |

| H.V. | |
|-------------------|--------------------|
| RING-CLAMP SCREWS | TORQUE VALUES |
| M-6 | 8 N m <> 0,8 m Kg |
| M-8 | 19 N m <> 1,9 m Kg |
| M-10 | 35 N m <> 3,5 m Kg |
| M-12 | 60 N m <> 6 m Kg |

| E.H.V. | |
|--------|--------------------|
| SCREWS | TORQUE VALUES |
| M-8 | 19 N m <> 1,9 m Kg |
| M-10 | 35 N m <> 3,5 m Kg |
| M-12 | 60 N m <> 6 m Kg |
| M-14 | 90 N m <> 9 m Kg |
| M-16 | 140 N m <> 14 m Kg |

Under no circumstances should torque values exceed the values indicated in the above tables, and they must have a tolerance of less than 10%

CONSIDERATIONS GENERALES

CALIBRES CABLES

Afin de simplifier le nombre de pièces dans les connexions, les calibres ont été conçus en fonction des diamètres apparents selon le tableau suivant:

| CALIBRE | Ø mm | | SECTION mm ² | |
|---------|---------|----|----------------------------|-----|
| | Al | Cu | Al | Cu |
| 05 | - | 5 | - | 16 |
| 10 | 13 | 13 | 107 | 95 |
| 15 | 18 | 18 | 202 | 185 |
| 20 | 24 | 24 | 354 | 304 |
| 25 | 30 | 30 | 563 | 507 |
| 35 | 36 | 36 | 766 | 760 |
| 40 | 40 | - | 963 | - |

COUPLES DE SERRAGE

Pour ses connecteurs, Auxime recommande les couples de serrage suivants:

| MATÉRIEL DE MISE À LA TERRE / DE BASSE ET MOYENNE TENSION | |
|--|--------------------|
| VIS COLLIERS | COUPLES DE SERRAGE |
| M-6 | 5 N m <> 0,5 m Kg |
| M-8 | 10 N m <> 1 m Kg |
| M-10 | 20 N m <> 2 m Kg |
| M-12 | 35 N m <> 3,5 m Kg |

| H.T. | |
|-----------------|--------------------|
| VIS COLLIERS | COUPLES DE SERRAGE |
| M-6 | 8 N m <> 0,8 m Kg |
| M-8 | 19 N m <> 1,9 m Kg |
| M-10 | 35 N m <> 3,5 m Kg |
| M-12 | 60 N m <> 6 m Kg |

| TENSION SUPÉRIEUR À 220Kv | |
|---------------------------|--------------------|
| VIS | COUPLES DE SERRAGE |
| M-8 | 19 N m <> 1,9 m Kg |
| M-10 | 35 N m <> 3,5 m Kg |
| M-12 | 60 N m <> 6 m Kg |
| M-14 | 90 N m <> 9 m Kg |
| M-16 | 140 N m <> 14 m Kg |

Les couples de serrage ne doivent en aucun cas excéder les valeurs indiquées dans les tableaux et posséderont une tolérance inférieure à 10%

CONSIDERACIONES GENERALES

GRASA

Para mejorar el contacto eléctrico y proteger las zonas de conexión en atmósferas agresivas, recomendamos poner en los conductores la grasa que denominamos GAC - 75

Esta grasa elimina la resistencia eléctrica y impide oxidaciones en la superficie de contacto

La aplicación de esta grasa es recomendable en las conexiones Al - Al y Al-Cu.

No se desaconseja en ningún caso, ni en las conexiones Cu - Cu

Los conectores eléctricos salen de fábrica con la grasa incorporada y preparados para su montaje

EMBALAJES

Todos las piezas salen de fábrica protegidas en bolsas de polietileno y cerradas termicamente. Posteriormente se introducen en cajones de madera con palet (piezas pesadas) o en cajas de cartón (piezas de poco peso)

GARANTÍA

Auxime connectors, S. L. garantiza todas las piezas por cualquier defecto de fabricación que no se vea a simple vista

Auxime connectors, S.L. no garantiza ninguna pieza que no se monte correctamente, o se utilice para otra conexión que no sea la ofertada

ACLARACIONES

P. a T. - Puesta a tierra

B.T. - Baja tensión

M.T. - Media tensión

A.T. - Alta tensión

Muy A.T. - Muy alta tensión (220Kv)

TOLERANCIAS : ±10 %

GENERAL CONSIDERATIONS

LUBRICANT

To improve electrical contact and protect the point of connection in aggressive environments, recommends using GAC-75 lubricant on the conductors. This lubricant eliminates electrical resistance and prevents rusting on the contact surface

This lubricant is recommended for Al - Al and Al - Cu connections

There are no cases where use is discouraged, not even Cu - Cu connections

Electrical connectors leave the factory with the lubricant already in place and ready for assembly

PACKAGING

All parts leave the factory in sealed polietileno bags which are then placed in wooden boxes on pallets (heavy parts) or in cardboard boxes (light parts)

WARRANTY

Auxime connectors, S.L. guarantees that all parts are free from visible manufacturing defects

Auxime connectors, S.L. cannot guarantee any parts which are incorrectly mounted or used for any connections other than those offered

HV = High Voltage - a nominal system voltage no exceeding 220 Kv

EHV = Extra High Voltage - a nominal system voltage that is greater than 220 Kilovolts but less than 1100 Kilovolts

TOLERANCES : $\pm 10 \%$

CONSIDERATIONS GENERALES

GRAISSE

Pour améliorer le contact électrique et protéger la zone de connexion dans des atmosphères agressives, Auxime recommande d'enduire les conducteurs de la graisse dénommée GAC-75 Cette graisse élimine la résistance électrique, évite les oxydations sur la surface de contact

L'application de cette graisse est recommandée pour les connexions Al-Al et Al-Cu

Elle n'est en aucun cas déconseillée, pas même pour les connexions en Cu-Cu

Les connecteurs électriques sont graissés et préparés au montage en usine

EMBALLAGES

Toutes les pièces sont mises dans des sachets en polyéthylène fermés en usine, et sont introduits dans des caisses en bois avec palette (pièces lourdes) ou dans des boîtes en carton (pièces légères)

GARANTIE

Auxime connectors, S.L. garantit toutes les pièces contre tout type de défaut de fabrication qui ne soit pas visible à l'œil nu

Auxime connectors, S.L. ne garantit pas les pièces mal montées ou utilisées pour une autre connexion que celle prévue

H.T = haut tension

TOLERANCES: $\pm 10 \%$

CONSIDERACIONES GENERALES

PRUEBAS REALIZADAS A NUESTROS PROTOTIPOS

CONECTADORES DE ALEACIÓN ALUMINIO:

- *Ensayo de conductividad y dureza INTA 234/710/76.248*
- *Ensayo de dureza L.C. ESTRUCTURAS Y MATERIALES 42661*
- *Análisis de aluminio SERVICIOS METALURGICOS 6772/L*
- *Ensayo de calentamiento, resistencia y tracción LABEIN 87.576-I-E*
- *Ensayo de dureza INTA 234/710/89379*
- *Análisis de aluminio INTA 0471/268/INTA-94*
- *Ensayo de calentamiento conector 7642A- 250.3 In=6000A LABEIN 9701B024-BL-EB-01*
- *Ensayo de calentamiento conector 7331A - 250.38 LABEIN 9701B024-BK-EB-01*

CONECTADORES DE ALEACIÓN COBRE:

- *Ensayo de conductividad y dureza INTA 234/710/76.313*
- *Ensayo de conductividad y tracción INTA 234/710/80.217*
- *Análisis de bronce SERVICIOS METALURGICOS 7701/L*
- *Ensayo de dureza y tracción NOVOTEL CSE-AVII-01*
- *Ensayo de calentamiento, resistencia y tracción LABEIN 87.576-I-E*
- *Análisis de bronce INTA 0471/93.168*
- *Ensayos calentamiento conexiones extensibles LABORATORIO OFICIAL DE ELECTROTECNIA 94051235-A y 94051235-D*

TORNILLERIA:

- *Ensayo de dureza y tracción INTA 234/710/77.132*

GRASA GAC-75:

- *Ensayo sobre naturaleza, punto de goteo y penetración INTA CL/ANA/7430/227/INTA/00*

OTROS ENSAYOS:

- *Ensayo calentamiento bimetales y soldadura de aluminio FECSA OT-304041*
- *Ensayo de corrosión INTA 234/710/80.218 y 234/303/90.001*

CONSIDERATIONS GENERALES

TESTS RÉALISÉS SUR NOS PROTOTYPES

CONNECTEURS EN ALLIAGE ALUMINIUM:

- Test de conductivité INTA 234/710/76.248
- Test de dureté L.C. ESTRUCTURAS Y MATERIALES 42661
- Analyse d'aluminium SERVICIOS METALURGICOS 6772/L
- Test d'échauffement, de résistance et de traction LABEIN 87.576-I-E
- Test de dureté INTA 234/710/89379
- Analyse d'aluminium INTA 0471/268/INTA-94
- Test d'échauffement, de résistance et de traction 7642A- 250.3
In=6000A LABEIN 9701B024-BL-EB-01
- Test d'échauffement connecteur 7331A - 250.38 LABEIN
9701B024-BK-EB-01

CONNECTEURS EN ALLIAGE CUIVRE:

- Test de conductivité et de dureté INTA 234/710/76.313
- Test de conductivité et de traction INTA 234/710/80.217
- Analyse de bronze SERVICIOS METALURGICOS 7701/L
- Test de dureté et de traction NOVOTEL CSE-AVII-01
- Test d'échauffement, de résistance, et de traction LABEIN 87.576-I-E
- Analyse de bronze INTA 0471/93.168
- Test échauffement connexions extensibles LABORATORIO OFICIAL
DE ELECTROTECNIA 94051235-A y 94051235-D

VISSERIE:

- Test de dureté et de traction INTA 234/710/77.132

GRAISSE GAC-75:

- Test sur la nature, le point de goutte et la pénétration INTA
CL/ANA/7430/227/INTA/00

AUTRES TESTS:

- Test échauffement bimétaux et soudure aluminium FECSA
OT-304041
- Test de corrosion INTA 234/710/80.218 y 234/303/90.001

GENERAL CONSIDERATIONS

TESTS CARRIED OUT ON OUR PROTOTYPES

ALUMINIUM ALLOY CONNECTORS:

- Conductivity and hardness test INTA 234/710/76.248
- Hardness test L.C.ESTRUCTURAS Y MATERIALES 42661
- Aluminium analysis SERVICIOS METALURGICOS 6772/L
- Heating, resistance and traction tests LABEIN 87.576-I-E
- Hardness test INTA 234/710/89379
- Aluminium analysis INTA 0471/268/INTA-94
- Connector heating test 7642A- 250.3 In=6000A LABEIN 9701B024-BL-EB-01
- EConnector heating test 7331A - 250.38 LABEIN 9701B024-BK-EB-01

COPPER ALLOY CONNECTORS

- Conductivity and hardness test INTA 234/710/76.313
- Conductivity and traction test INTA 234/710/80.217
- Bronze analysis SERVICIOS METALURGICOS 7701/L
- Hardness and traction test NOVOTEL CSE-AVII-01
- Heating, resistance and traction test LABEIN 87.576-I-E
- Bronze analysis INTA 0471/93.168
- Heating test of extendable connectors LABORATORIO OFICIAL DE ELECTROTECNIA 94051235-A y 94051235-D

SCREWS:

- Hardness and traction test INTA 234/710/77.132

GREASE GAC-75:

- Test on type, dripping point and penetration INTA CL/ANA/7430/227/INTA/00

OTHER TESTS:

- Heating test-bimetals and aluminium welding FECSA OT-304041
- Corrosion test INTA 234/710/80.218 y 234/303/90.001

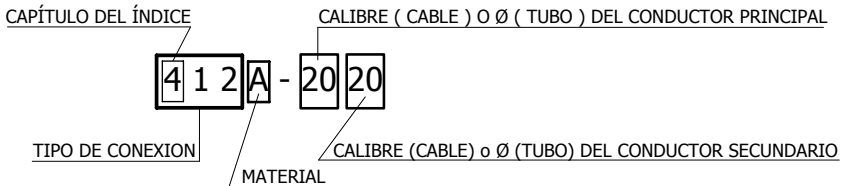
CONSIDERACIONES GENERALES

PRESUPUESTOS Y PEDIDOS

Para que nuestra respuesta sea rápida nos tienen que facilitar:

- Tensión e intensidad
- Tipo de conexión (ángulo, terminal, union, T, etc.....)
- Naturaleza de los conductores (aluminio, cobre, tubo, cable, borna, etc.)
- Dimensiones de los conductores (diámetro, sección)
- Y un dibujo de la conexión

COMO SE PONEN LAS REFERENCIAS EN LOS PRESUPUESTOS



El primer número indica el **CAPÍTULO DEL ÍNDICE**

- 1 - Material de P. a T.
- 2 - Material de B.T. y M.T.
- 3 - Conectores A.T. para tubos
- 4 - Conectores A.T. para cables
- 5 - Soportes
- 6 - Conectores extensibles
- 7 - Conectores muy A.T.
- 8 - Piezas especiales

El primer número más los dos o tres siguientes indican el **TIPO DE CONEXIÓN**

- A** - Cuando la pieza es totalmente de aleación de aluminio
- B** - Cuando la pieza es totalmente de aleación de cobre
- X** - Cuando la pieza esta formada por una parte de aluminio y otra de cobre unidas por un bimetal

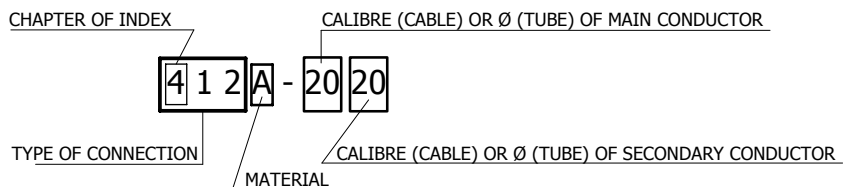
GENERAL CONSIDERATIONS

ESTIMATES OR ORDERS

So that our response is quicker, you need to provide us with

- Voltage and nominal intensity
- Type of connection (angled, terminal, joint, T-joint, etc..)
- Type of conductor (aluminium, copper, tube, cable, point, etc..)
- Size of conductors (diameter, section)
- And a drawing of the connection

EXAMPLE OF HOW REFERENCE NUMBERS ARE GIVEN ON ESTIMATES



The first number indicates the CHAPTER OF THE INDEX

- 1** - Earthing material
- 2** - Low and medium - voltaje material
- 3** - H.V. tubes connectors
- 4** - H.V. cables connectors
- 5** - Support
- 6** - Expansion connectors
- 7** - E.H.V. connectors
- 8** - Special material

The first no. plus the two or three following numbers indicate the TYPE OF CONNECTION

A - When the part is 100% aluminium alloy

B - When the part is 100% copper alloy

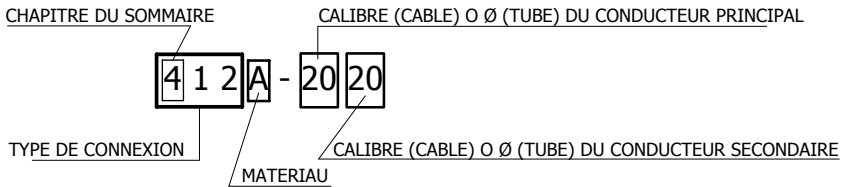
X - When the part is made of one part aluminium and on part copper, joined using a bimetal

CONSIDERATIONS GENERALES

DEVIS OU COMMANDES

- Pour que notre réponse soit la plus rapide possible, vous devrez nous fournir
- Tension et intensité nominale
- Type de connexion (angle, borne, raccord, etc...)
- Nature des conducteurs (aluminium, cuivre, tuyau, câble, borne, etc..)
- Dimensions des conducteurs (diamètre, section)
- Et un schéma de connexion

EXEMPLE D'INDICATION DES REFERENCES DANS LES DEVIS



Le premier chiffre indique le CHAPITRE DU SOMMAIRE

- 1** - Matériel de mise à la terre
- 2** - Matériel de basse et moyenne tension
- 3** - Connecteurs de H.T. pour tubes
- 4** - Connecteurs de H.T. pour câbles
- 5** - Support
- 6** - Connecteurs extensibles
- 7** - Connecteurs pour tension supérieur à 220Kv
- 8** - Pièces spéciales

Le premier chiffre et les deux ou trois suivant indiquent le TYPE DE CONNEXION

A - Lorsque la pièce est un alliage complet d'aluminium

B - Lorsque la pièce est un alliage complet de cuivre

X - Lorsque la pièce est composée d'une partie en aluminium et d'une autre en cuivre, unies par un bimétal

CONSIDERACIONES GENERALES

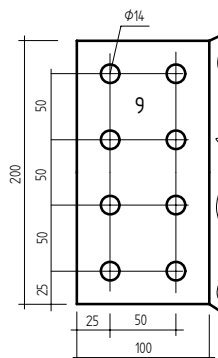
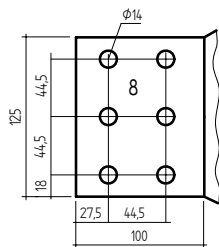
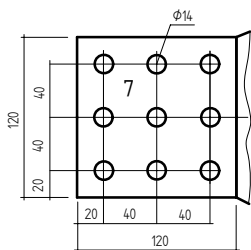
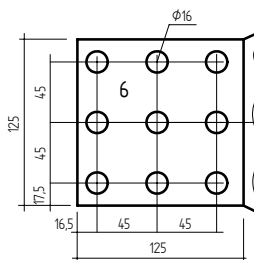
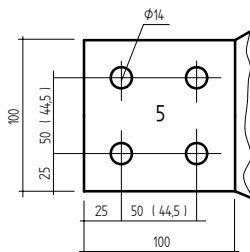
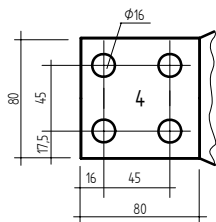
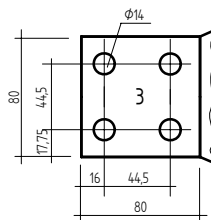
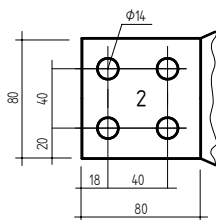
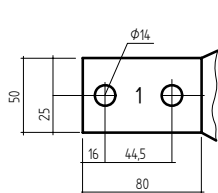
GENERAL CONSIDERATIONS

CONSIDERATIONS GENERALES

DIMENSIONES Y TALADROS DE LAS PLETINAS MÁS FRECUENTES

SIZES AND BORES OF MOST FREQUENTLY-USED FLAT PLATES

DIMENSIONS ET FORETS DES PLETINES LES PLUS FREQUENTES



CONSIDERACIONES GENERALES

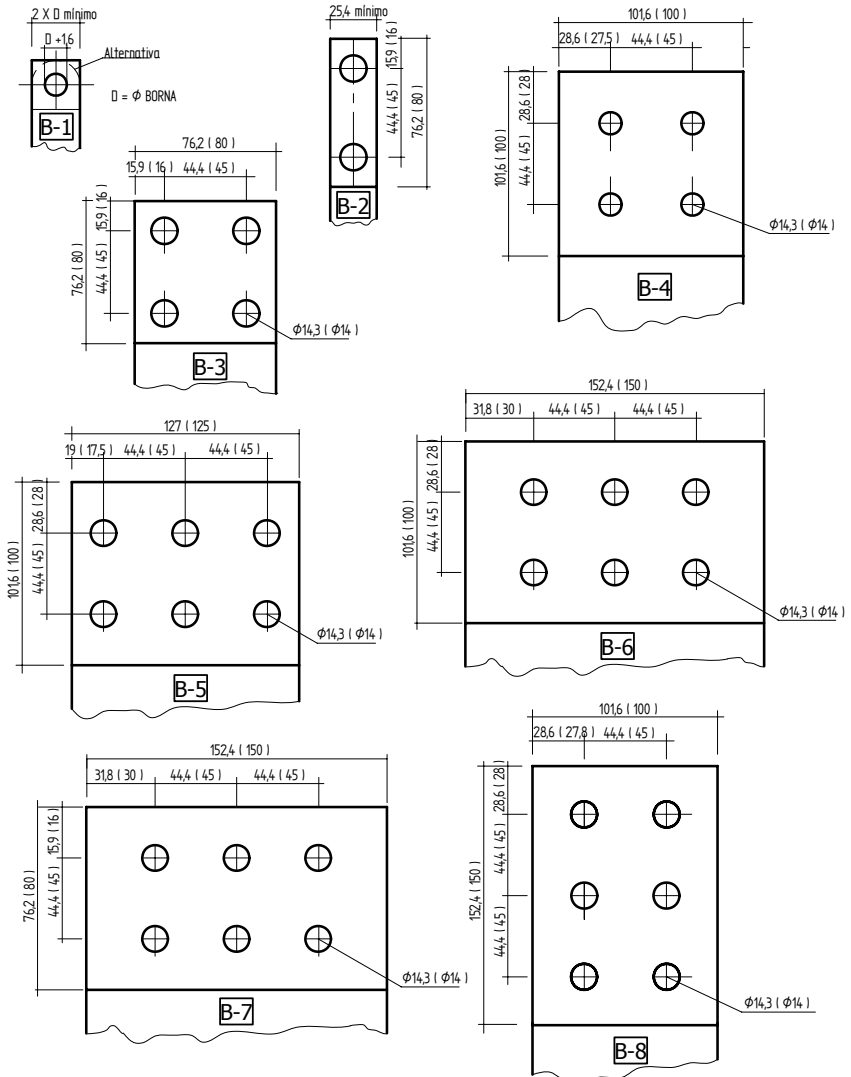
GENERAL CONSIDERATIONS

CONSIDERATIONS GENERALES

DIMENSIONES Y TALADROS DE LAS PLETINAS SEGÚN NORMA NEMA

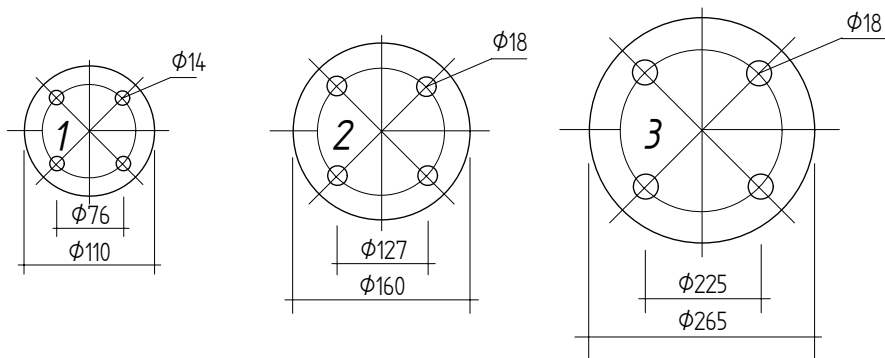
"DIMENSIONS AND BORE OF THE PLATEN ACCORDING TO NEMA STANDARD"

DIMENSIONS ET ORIFICES DES PLATINES SELON LA NORME NEMA



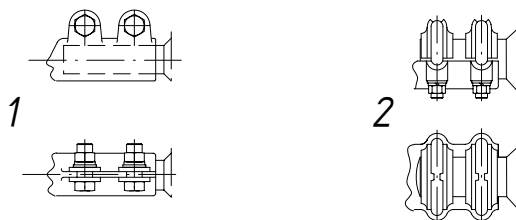
CONSIDERACIONES GENERALES

TALADROS DE FIJACIÓN DE LOS SOPORTES MÁS FRECUENTES



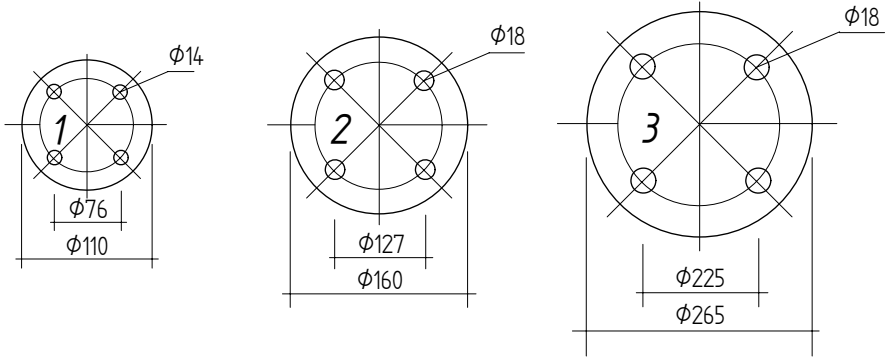
RECOMENDACIONES

- Usar las instrucciones de montaje de AUXIME
- No utilizar los conectores para otra conexión que no sea la ofertada
- No quitar la grasa de los conectores
- No desmontar en ningún caso los bimetales, salen de fábrica correctamente montados y sellados
- En A.T. para diámetros de tubos superiores a 80 y para cables calibre 40 y emplear los conectores del capítulo 7
- Para facilitar el montaje a los montadores, pedir los terminales de cable con las pletinas desplazadas
- En A.T. si la borna es roscada emplear la forma 1 con tornillos y si es lisa emplear la forma 2 con abarcones



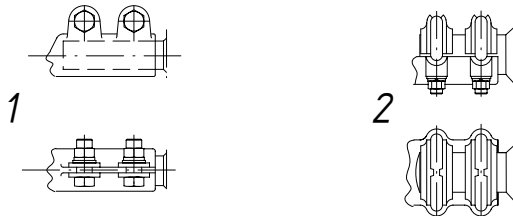
GENERAL CONSIDERATIONS

MOST FREQUENTLY-USED BRACKET FIXING SIZES AND BORES



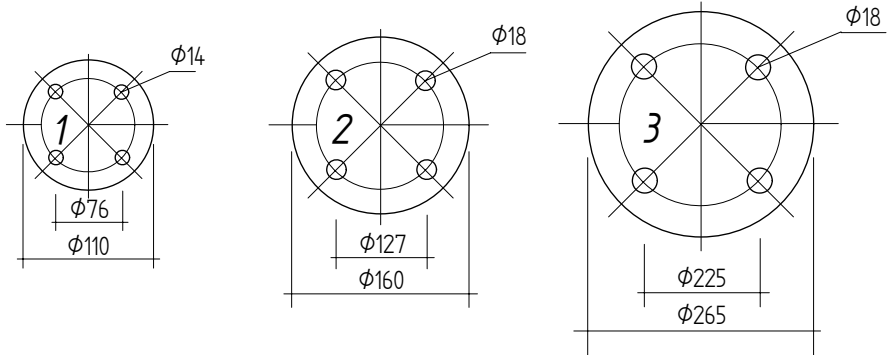
RECOMMENDATIONS

- Follow Auxime instructions for mounting
- Do not use connectors for any connections other than as offered
- Never dismount the bimetal, they leave the factory perfectly mounted and sealed
- In H.V. for tube diameters of more than 80 and calibre 40 cables, use connectors from chapter 7
- To make mounting easier, ask for cable terminal with displaced flat-plates
- In H.V. if the terminal is threaded, use shape 1 with screws and if it is smooth, use shape 2 with ring-clamps



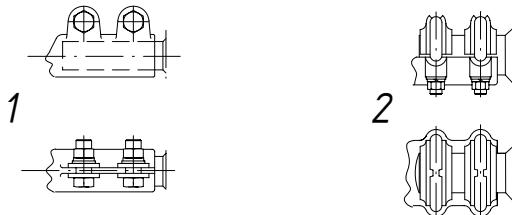
CONSIDERATIONS GENERALES

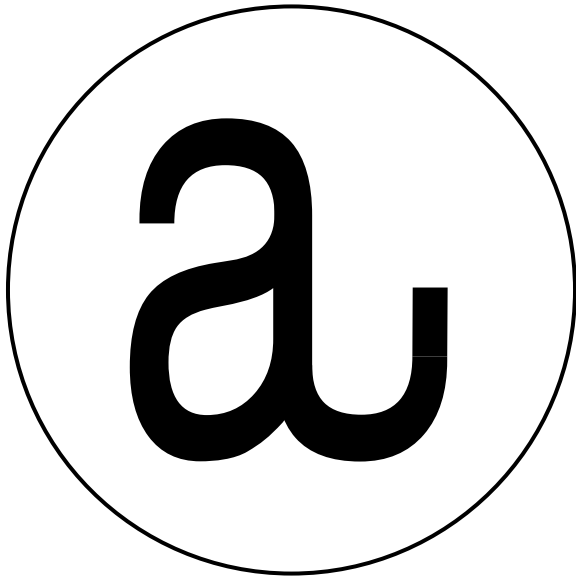
DIMENSIONS ET FORETS DE FIXATION DES SUPPORTS LES PLUS FREQUENTS



RECOMMANDATIONS

- Suivre les instructions de montage de AUXIME
- Ne pas utiliser les connecteurs pour une autre connexion que celle prévue
- Ne pas retirer la graisse des connecteurs
- Ne pas démonter les bimétals car ils sortent d'usinage incorrectement montés et scellés
- En H.T. , pour les diamètres de tubes supérieurs à 80 et pour les câbles de calibre 40, utiliser les connecteurs du chapitre 7
- Pour faciliter le montage aux monteuses, demander les bornes de câble avec les plélines déplacées
- En H.T. , si la borne est à pas de vis, utiliser la forme 1 avec des vis et si elle est lisse, utiliser la forme 2 avec colliers







**AUXIEL S.L. - C/ La Morera, 2 - 28850
Torrejón de Ardoz (Madrid)**

**Tel: +34 914 984 255
+34 670 068 738**

www.auxiel.com

e-mail: connectors@auxiel.com